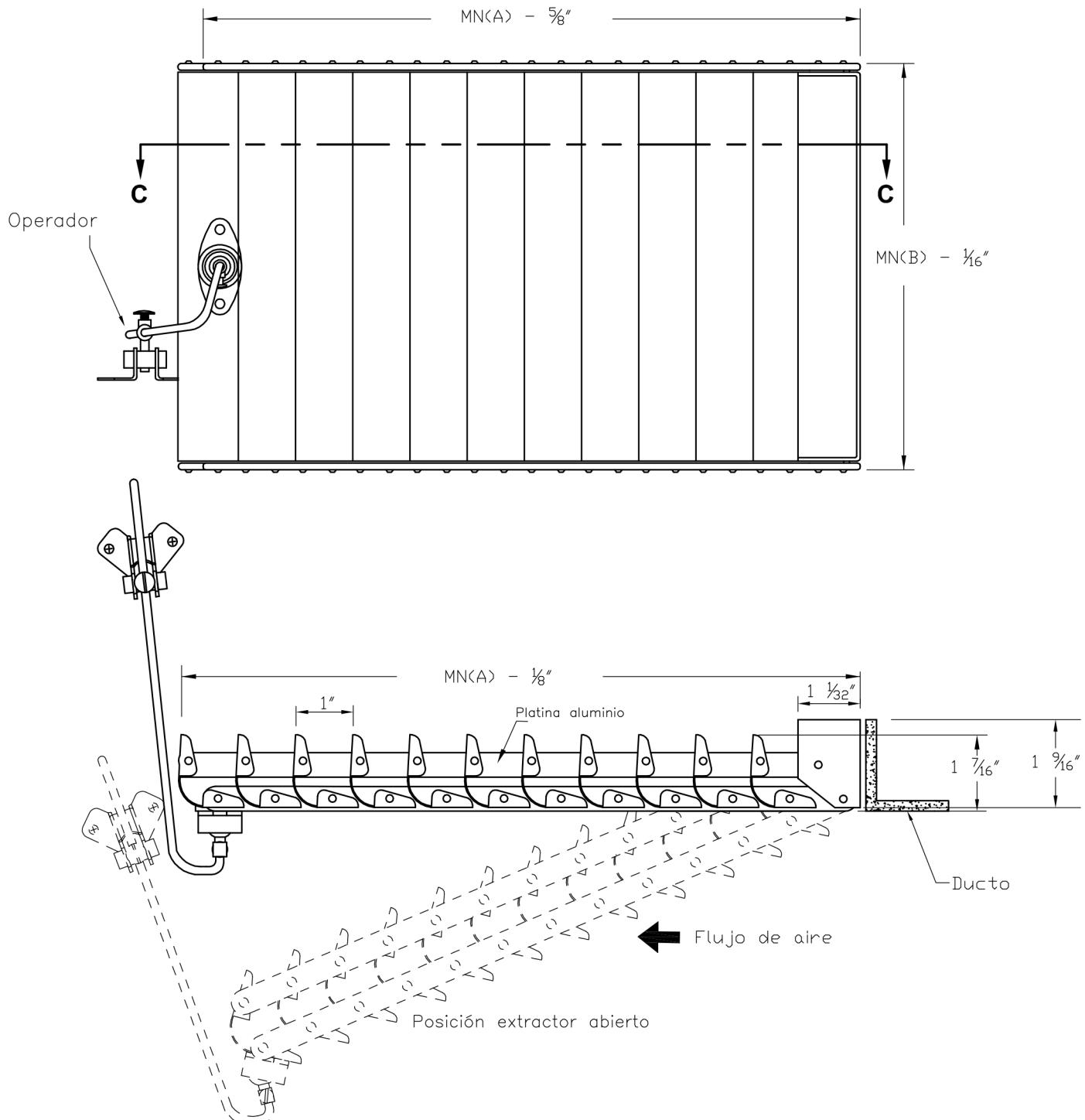


EXTRACTOR FLUJO DE AIRE PARA DUCTOS



Nombre del proyecto: _____

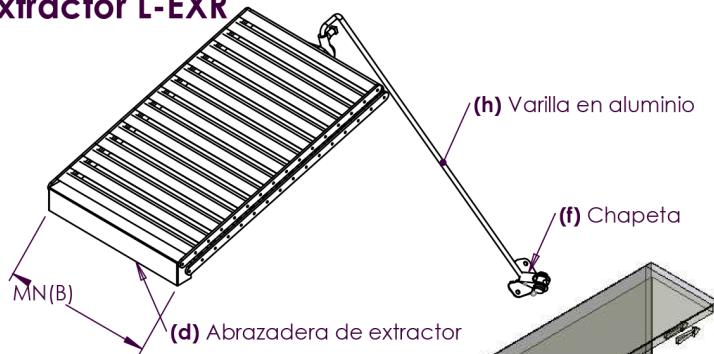
Ingeniero: _____

Ubicación: _____

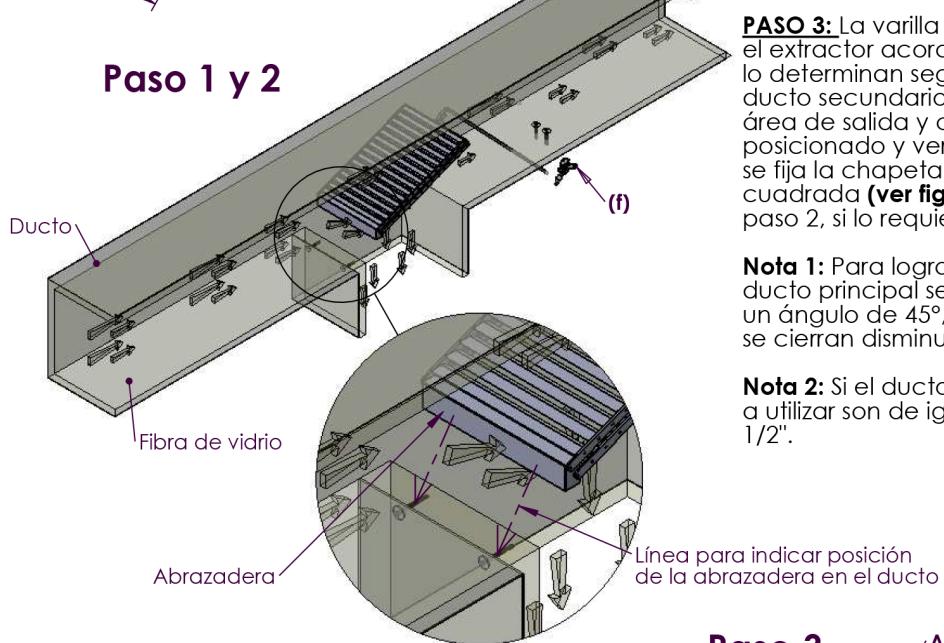
Contratista: _____

EXTRACTOR FLUJO DE AIRE PARA DUCTOS

Extractor L-EXR



Paso 1 y 2



Ensamble de extractor L-EXR en ducto

PASO 1: Si el ducto es en fibra de vidrio, se debe colocar la abrazadera del extractor (**d**) con dos o tres tornillos (según dimensión de la MN (B)), Ø 3/16" x 1 1/2", utilizar arandela y sujetar con fuerza, estas van en un lado del cuello del ducto secundario.

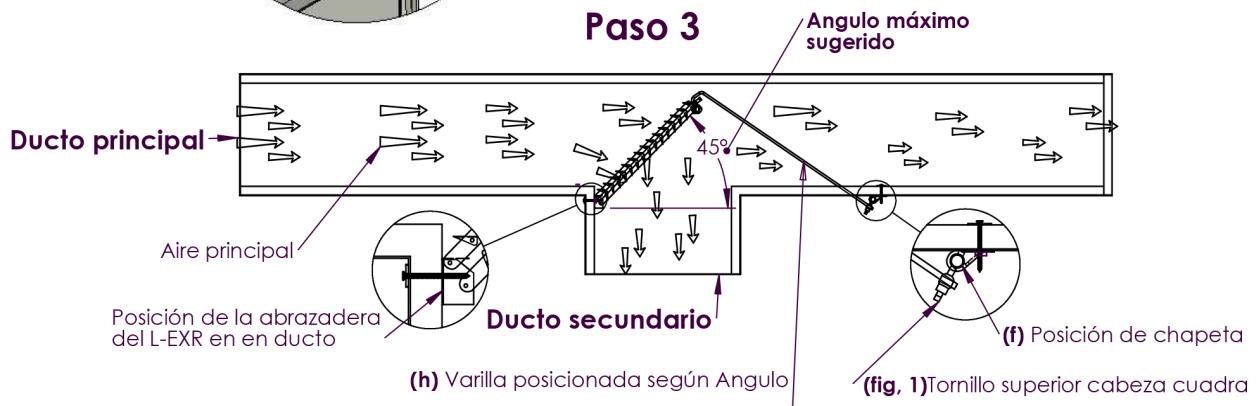
PASO 2: Para sujetar chapeta (**f**) **(si el ducto es en fibra de vidrio)** se requiere utilizar dos tornillos Ø 3/16" x 1 1/2" y arandela, la cabeza de este va en el interior del ducto, y luego de sujetar con tuerca.

PASO 3: La varilla de aluminio (**h**) ayudara a posicionar el extractor acorde al ángulo requerido, este ángulo lo determinan según la cantidad de aire a inyectar por ducto secundario, que se puede calcular acorde al área de salida y con un anemómetro. Una vez posicionado y verificado el volumen de aire requerido se fija la chapeta (**f**) del tornillo superior cabeza cuadrada **(ver fig.1)** y se sujeta como se indica en el paso 2, si lo requieren se recorta el sobrante de la varilla.

Nota 1: Para lograr una mayor captación del aire del ducto principal se recomienda posicionar el extractor en un ángulo de 45°, ya que si es mayor las aletas de este se cierran disminuyendo así la captura del aire.

Nota 2: Si el ducto es en lámina galvanizada los tornillos a utilizar son de igual diámetro pero con una longitud de 1/2".

Paso 3



Nombre del proyecto: _____

Ubicación: _____